

LEKDICHTHEIDSCONTROLE		C-34	
Van toepassing op: Alle chemisch reinigingsmachines	Pagina	1 van 2	
	Datum:	081215	
	WVS versie	V02	
EXTERN WERKVOORSCHRIFT CCD			
<ul style="list-style-type: none"> - De machine dient met een normale belading te worden beladen. Dus geen lege machine!! - Visuele controle op vloeistoflekkage - Tijdens het reinigen een eerste controleronde op damplekage. De machine is dan nog relatief koud en hierdoor kunnen er lekkages ontstaan via slecht sluitende afdichtingen. Deze lekkages kunnen mogelijk bij het opwarmen van de machine door materiaaluitzetting niet meer aanwezig zijn. Bij diverse KWL-machines wordt met onderdruk gereinigd. Wanneer de gewenste onderdruk na een ingestelde tijd niet verkregen is, valt de machine in storing. Dit is oa. het geval bij lekkages. Dit zegt echter nog niets over de lektheid bij overdruk in de machine!! - De opwarmfase van het droogproces is de beste periode voor de lektheidscntrole, want door verwarming zet de lucht in de machine uit en ook verdampt dan het meeste oplosmiddel. Dit is ook het geval bij de (meeste) KWL-machines. - Bij de lektheidscntrole dient de snelheid van het meten aangepast te worden aan het gebruikte meetapparaat (met of zonder ventilator, traagheid van de meter). - In principe zijn er veel mogelijke punten waar een lekkage zou kunnen optreden. Soms zijn er meerdere charges nodig om een volledige controle te kunnen uitvoeren. - Ook de doorvoeren van de leidingen dienen gecontroleerd te worden. Bv. doorvoeren stoom- en condensleiding bij de verwarming, doorvoeren leidingen koelmachine (koeler, voorverwarming), doorvoeren watertoe- en -afvoerleiding destillatiekoeler. - Bij (gesloten) (PER-)machines met drukmeter zal tijdens het droogproces een overdruk aangegeven worden. Is dit niet het geval, dan zal er sprake zijn van lekkage(s) - Bij (gesloten) (PER-)machines met drukmeter zal tijdens het afkoelen gedurende de nacht/het weekeinde een onderdruk ontstaan. Is dit niet het geval, dan zal er sprake zijn van lekkage(s) - Ook bij de verbindingen/aansluitingen van de "ontluchtingsleiding" kunnen lekkages optreden en dienen daarom gecontroleerd te worden. - Wanneer andere apparatuur op de machine is aangesloten, dient deze ook op lektheid gecontroleerd te worden. Voorbeelden hiervan zijn: spray-apparaat, gesloten systeem voor uitruimen van de destilleer, actief kool-installatie, externe diepkoeling. 			

G = goed, F = Fout (lekkage gevonden), N = niet van toepassing

Lekdichtheidscontrole reinigingsmachine							
Machine :	Datum:						
Controlepunten	G	F	N	G	F	N	G
Laaddeur							
- deuropakking	0	0	0	0	0	0	0
- glaspakking	0	0	0	0	0	0	0
Speldenvanger	0	0	0	0	0	0	0
Kijkglazen	0	0	0	0	0	0	0
Leidingen	0	0	0	0	0	0	0
Leidingdoorvoeren	0	0	0	0	0	0	0
Filter	0	0	0	0	0	0	0
Deur stofvanger	0	0	0	0	0	0	0
Koeler	0	0	0	0	0	0	0
Verwarming	0	0	0	0	0	0	0
Luik voor verwarming	0	0	0	0	0	0	0
Aansluiting droger / waterafscheider	0	0	0	0	0	0	0
Waterafscheiders	0	0	0	0	0	0	0
Deur destillatieketel	0	0	0	0	0	0	0
Pakking destillatiekoeler	0	0	0	0	0	0	0
Leiding destillatieketel	0	0	0	0	0	0	0
Waterafscheider destillatie	0	0	0	0	0	0	0
Ontluchtingsklep	0	0	0	0	0	0	0
Ontluchtingsleiding	0	0	0	0	0	0	0
Beluchtingklep	0	0	0	0	0	0	0
Actief kool	0	0	0	0	0	0	0
Ventilator	0	0	0	0	0	0	0
...	0	0	0	0	0	0	0
...	0	0	0	0	0	0	0
...	0	0	0	0	0	0	0
...	0	0	0	0	0	0	0
...	0	0	0	0	0	0	0
Opmerkingen:							